



**TEKNOLOGISK  
INSTITUT**

Teknologiparken  
Kongsvang Allé 29  
DK-8000 Århus C  
Telefon 72 20 10 00  
Telefax 72 20 10 19

info@teknologisk.dk  
www.teknologisk.dk

STM Vinduer A/S  
Att.: Henrik Eriksen  
Kassebøllevejen 3  
5900 Rudkøbing

05. marts 2009  
1187327  
MJLD/

## Godkendelse af monteringsystem

Med henvisning til Deres ansøgning af 24. februar 2009 vedrørende godkendelse af monteringsystem baseret på elementer opbygget af træ-profiler med mulighed for alu-bundstykke, kan vi oplyse følgende:

Monteringsudvalget kan anbefale, at der fra Glasindustrien udstedes en godkendelse til ovennævnte system for STM Vinduer A/S.

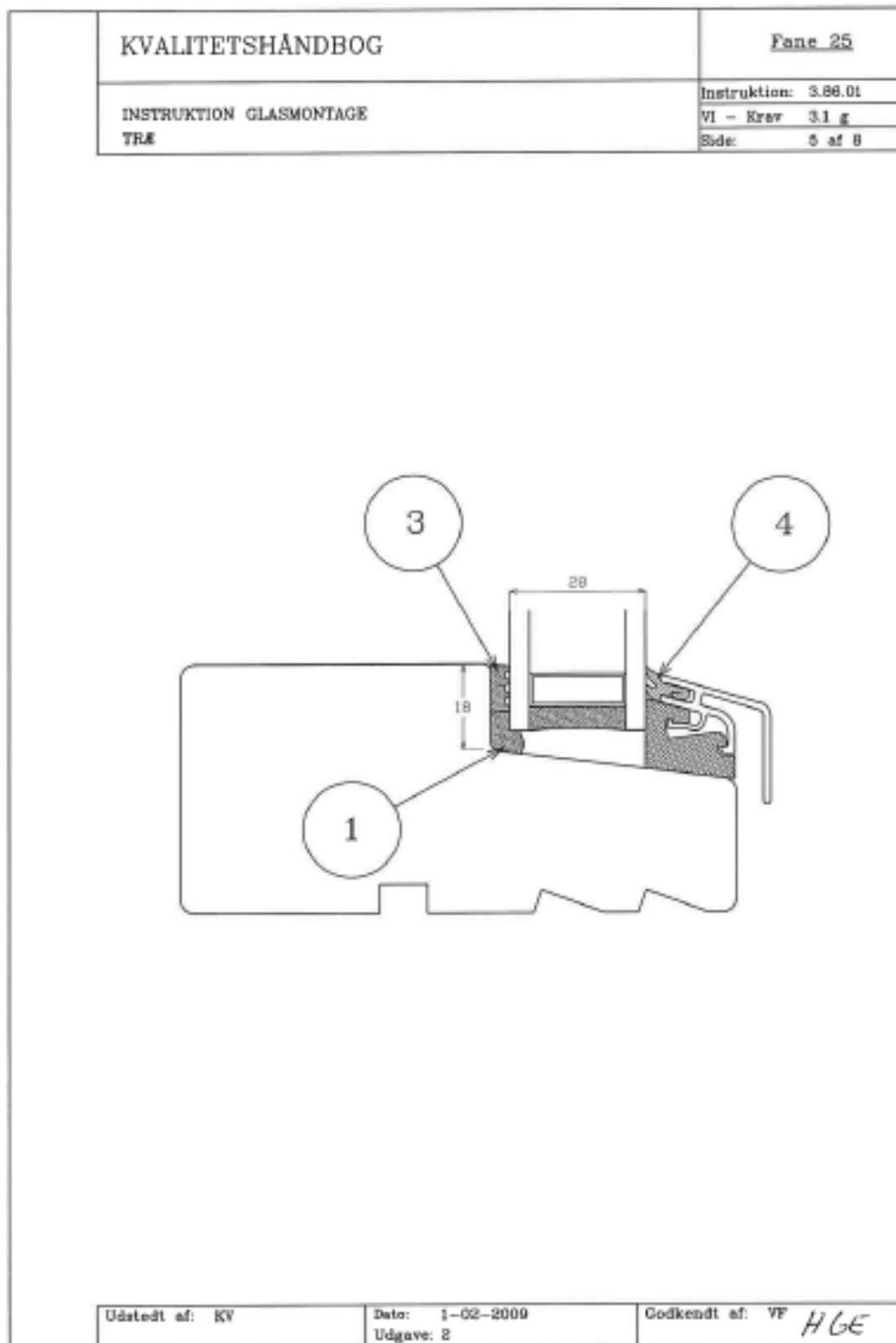
Kopi af dette brev er sendt til Glasindustriens sekretariat med anmodning om, at der fra Glasindustriens bestyrelse udstedes en godkendelse af systemet som beskrevet i vedhæftede tegninger bilag 1-8.

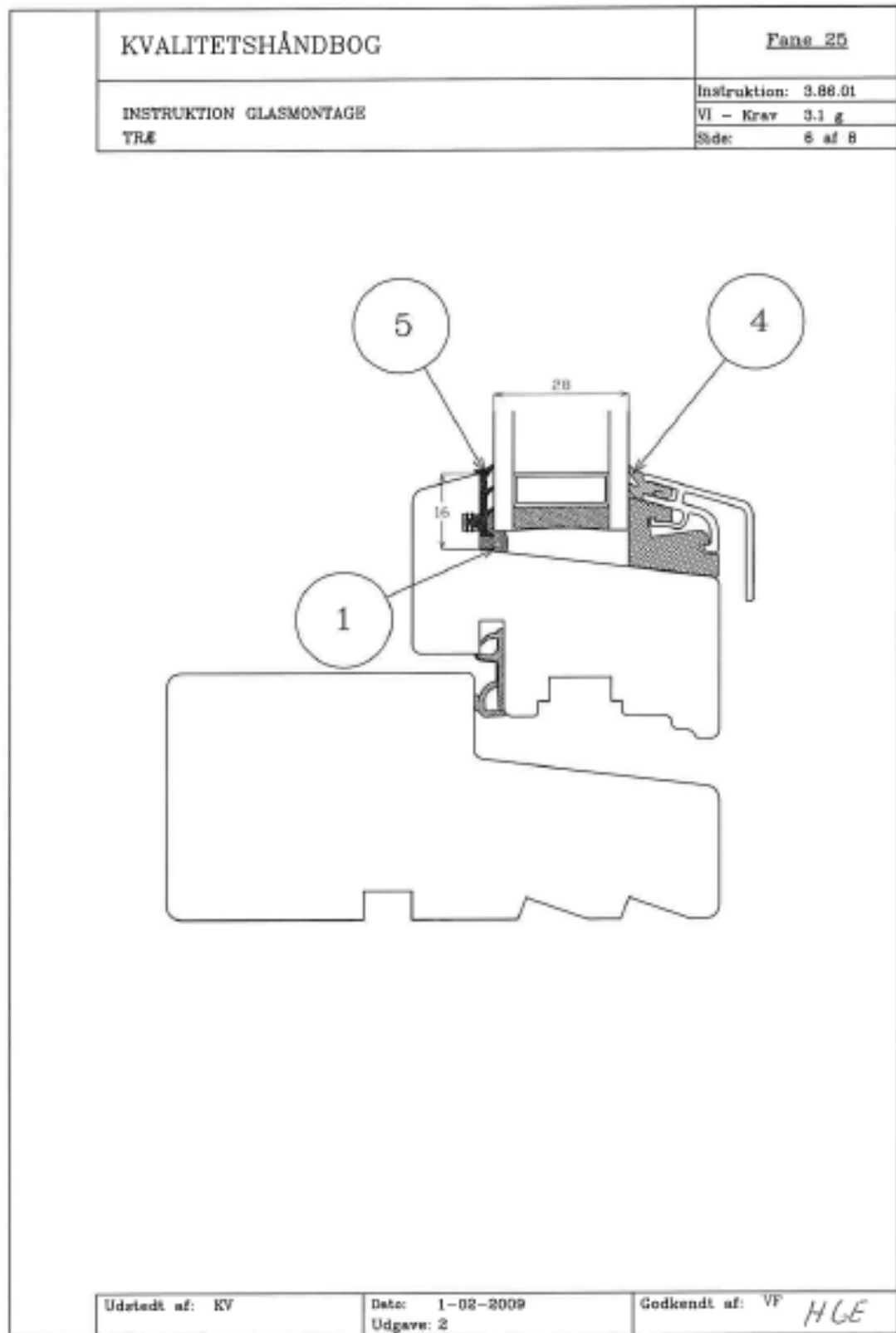
Med venlig hilsen  
Teknologisk Institut, Byggeri Århus

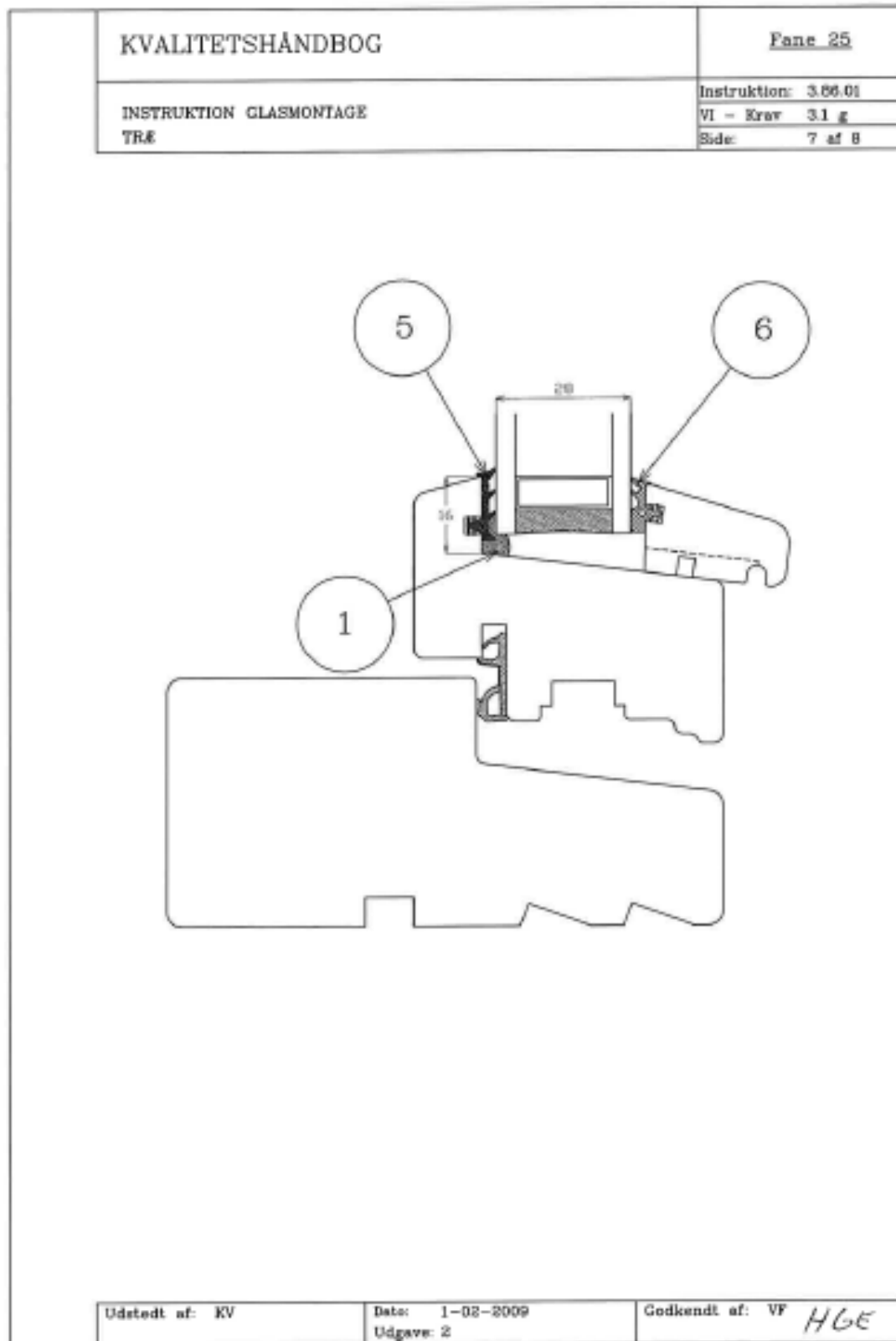
Morten Jul Lægaard  
Konsulent, Murværk og Byggekomponenter

Dir. tlf.: 7220 1132  
E-mail: morten.lagaard@teknologisk.dk

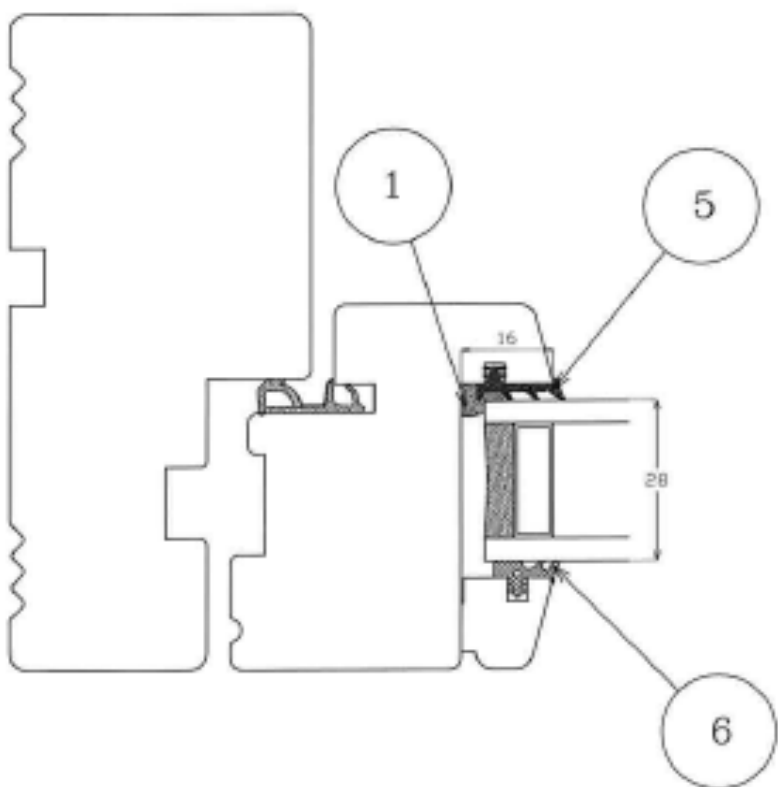
Bilag: STM Vinduer A/S - produkt detailtegninger









KVALITETSHÅNDBOG	Page 25
INSTRUKTION GLASMONTAGE TRÆ	Instruktion: 3.06.01
	VI - Krav 3.1 g
	Side: 8 af 8


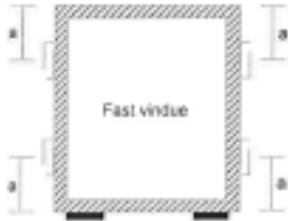
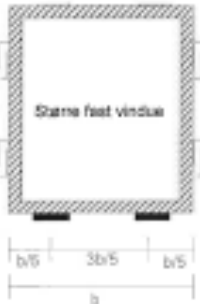

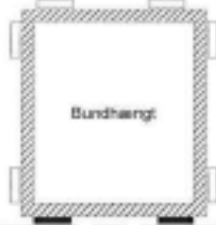


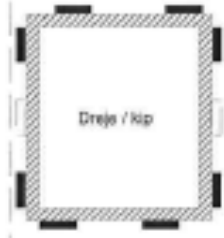

The diagram is a technical cross-section of a window frame assembly. It shows a wooden frame on the left and a glass pane on the right. Callout 1 points to a component on the top edge of the frame. Callout 5 points to a component on the top edge of the glass pane. Callout 6 points to a component on the bottom edge of the glass pane. Dimension lines indicate a width of 16 and a height of 28.

KVALITETSHÅNDBOG		STM		Fane 25	
INSTRUKTION GLASMONTAGE			Instruktion: 3.86.01		
			VI - krav 3.1 g		
			Side: 4 af 8		
Anvendte materialer til Glasisætning					
1. Silikone Soudal Silirub 2/S klar					
2. Silikone Topforsegling Pernator FA 101 Sort					
3. GP061 Trelleborg kronliste 4 X 10 mm					
4. GP091 Trelleborg EPDM glasbånd til alu glaslister					
5. GP051 Trelleborg EPDM Indvendigt glasbånd til rammer					
6. GP021 Dafa EPDM glasbånd til træ glaslister					
7. GP031 Dafa EPDM glasbånd til lodrette sprosser					
8. GP041 Dafa EPDM udvendigt glasbånd til alu rammer					
9. Tape 32*24D 3M dobb. klæbende tape 4408 sort 3,2 X 24 mm					
10. Tape 15*24D 3M dobb. klæbende tape 4979 sort 1,5 X 24 mm					
11. Tape 15*19 Astorplast dobb. klæbende tape Astordur hvid 1,5 X 19 mm					
12. Tape 15*19 Astorplast dobb. klæbende tape Astordur hvid 1,5 X 19 mm					
13. GP061 Trelleborg kronliste 2 X 8 mm					
Udstedt af: KV		Dato: 1-02-2009 Vegge: 2		Godkendt af: VF HGE	

KVALITETSHÅNDBOG				Fane 25	
MONTAGEAFDELING - INSTRUKTION			Instruktion: 3.86.01		
			VI - krav 3.1 g		
			Side: 1 af 8		
ARBEJDSPLADSNR.:		- Glasmontage i Træ elementer			
ARBEJDSOPERATION:		- Montere glas i rammer/karme			
<b>VÆRKTØJ &amp; MÅLEUDSTYR</b> Klammepistol, sømpistol, gummihammer, fugepistol, stemmejern, håndværktøj – registreringsterminal					
<b>ARBEJDSPAPIRER</b> Samleliste, leveringsoversigt					
<b>PRODUKTIONSMATERIALER</b> Glas/fyldninger, glaslister, glaslistebånd, fast-karm's-bånd, glas-isætningsbånd, glasbrikker.					
<b>HJÆLPEMATERIALER</b> Silicone, smalfugemasse, sprit, vand					
<b>FORBEREDELSE</b> 1. Vinduer / døre fremtages efter leveringsoversigt og ordrenr. 2. Glas/fyldninger og glaslister findes frem efter ordrenr.					
Udstedt af: KV		Dato: 01-02-09 Udgave: 2		Godkendt af: VF <i>HGE</i>	

KVALITETSHÅNDBOG		Fane 25
		Instruktion: 3.86.01
		VI - krav 3.1 g
		Side: 2 af 8
<p><b>MONTAGEAFDELING – INSTRUKTION</b></p>		
<p><b>ARBEJDSBESKRIVELSE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Serie registreres i terminal</li> <li>• Karmbånd monteres i karm og bånd i rammer finjusteres</li> <li>* Der lægges silicone overalt i falsen så alle glassene fuldforsegles/limes. (se tegninger)</li> <li>* Glas lægges i ramme/karme</li> <li>* Bære og styreklodser isættes min. 2cm fra hjørne og placering som glasindustriens forskrifter. (se side 3)</li> <li>* Klodser til montage af eventuelle alu-glaslister monteres max. 5 cm. fra enderne og max. 23 cm. mellemrum.</li> <li>* Bundglaslisten monteres. Derefter top- og sidelister. Trægglaslister sømmes max. 5 cm fra enderne og med max. 15 cm. mellemrum så sømmene er dykket. Ved alubundglasliste skal afstanden op til sideglasliste være mellem 4 og 6 mm og luftspalten mellem glas og ramme lukkes ca. 5 cm. op så vandindtrængning over alubundglasliste forhindres.</li> <li>* Det kontrolleres at indvendigt og udvendigt bånd sidder korrekt og der ikke er synlig silikone, revnede glaslister.</li> </ul> <p><b>AFSLUTNING OG MÆRKNING</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* Elementet inspiceres visuelt.</li> </ul> <p style="padding-left: 20px;"><b>Husk at dette er en slutkontrol, den næste som ser elementet, er kunden.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* Operatøren kvitterer med initialer på samleliste for færdigmelding.</li> </ul>		
<p><b>Checkliste:</b></p> <p style="text-align: center;"><b>A</b></p> <p>Hvad skal kontrolleres:</p> <p>Det kontrolleres at det er den rigtige glæstype og at glasset vender rigtigt.</p> <p>Glasbånd og listers type og farve som angivet.</p> <p>Elementet kontrolleres visuelt for eventuelle fejl i overflade og beslåning mv.</p>	<p style="text-align: center;"><b>B</b></p> <p>Hvornår/hvordan skal kontrollen foretages:</p> <p>Glasmærkaten angiver type. Mærkaten er placeret udvendigt, hvis ikke andet er angivet.</p> <p>Kontrolleres visuelt ved opstart og afslutning på ordre og pos.nr.</p> <p>Kontrolleres visuelt for eventuelle fejl for hver enkelt element.</p>	<p style="text-align: center;"><b>C</b></p> <p>Behandling af afvigelser:</p> <p>Eventuelle fejl rettes. I tvivlstilfælde rettes henvendelse værktøjer.</p> <p>Hvis der er fejl på bånd eller glaslister, skiftes de ud med en ny.</p> <p>Ved fejl, som ikke umiddelbart kan rettes sendes elementet til reparation.</p>
Udstedt af: KV	Dato: 01-02-09 Udgave: 2	Godkendt af: VF HGE



<b>KVALITETSHÅNDBOG</b>		Fane 25	
<b>MONTAGEAFDELING - INSTRUKTION</b>		Instruktion: 3.86.01	
		VI - krav 3.1 g	
		Side: 3 af 8	
<b>ARBEJDSBESKRIVELSE</b>			
Placering af glasklodser			
	Bærelods ■	Styrklods □	Støtteklods ▬
			
	$\frac{b}{5}$ $\frac{3b}{5}$ $\frac{b}{5}$ b		
			
			
Udstedt af: KV	Dato: 01-02-09 Udgave: 2	Godkendt af: VF <i>HGE</i>	