



**TEKNOLOGISK  
INSTITUT**

Teknologiparken  
Kongsvang Allé 29  
DK-8000 Århus C  
Telefon 72 20 10 00  
Telefax 72 20 10 19

info@teknologisk.dk  
www.teknologisk.dk

Kipa Vinduesfabrik A/S  
Att.: Niels Storm Hansen  
Kornmarken 12, Hornum  
9600 Aars

12. december 2008  
1161803  
MJLD/

## Godkendelse af monteringsystem

Med henvisning til Deres ansøgning af 16. september 2008 vedrørende godkendelse af monteringsystem baseret på en træ- og træ/alu-konstruktion kan vi oplyse følgende:

Monteringsudvalget kan anbefale, at der fra Glasindustrien udstedes en godkendelse til ovennævnte system for Kipa Vinduesfabrik A/S.

Kopi af dette brev er sendt til Glasindustriens sekretariat med anmodning om, at der fra Glasindustriens bestyrelse udstedes en godkendelse af systemet som beskrevet i vedhæftede tegninger bilag 1-10.

Med venlig hilsen  
Teknologisk Institut, Byggeri Århus

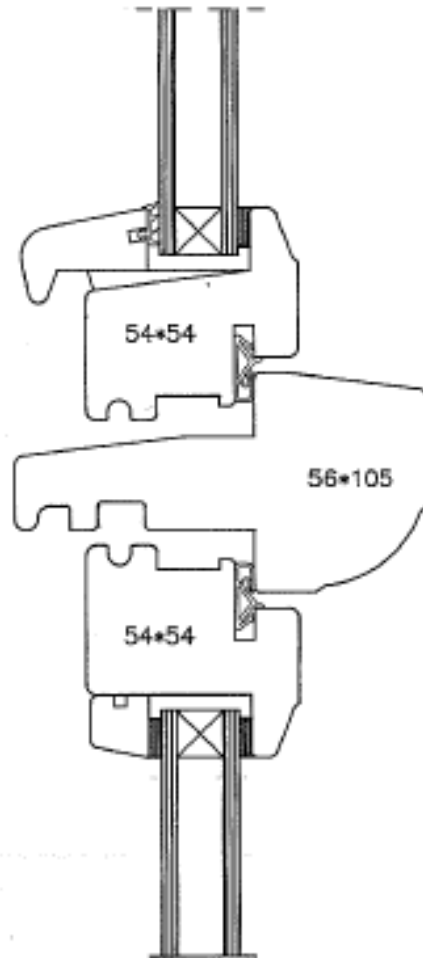
Morten Jul Lægaard  
Konsulent, Murværk og Byggekomponenter

Dir. tlf.: 7220 1132  
E-mail: morten.lagaard@teknologisk.dk

Bilag: Kipa Vinduesfabrik A/S - produkt detailtegninger

Vindue med Dannebrogspost

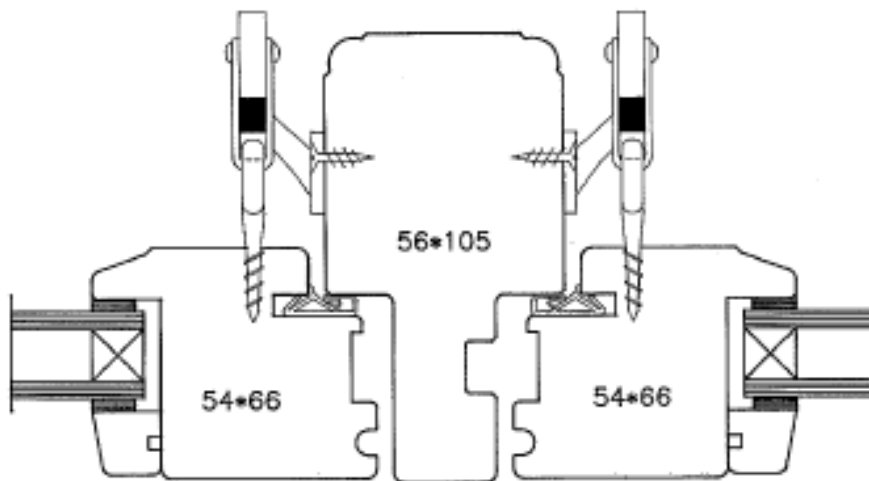
Tegnings nr. 4.517



**KIPA Vinduesfabrik A/S**  
Godkendt d. 26. Juni 2008  
Revideret:  
Godkendt af: HPH

Vindue med lodret post

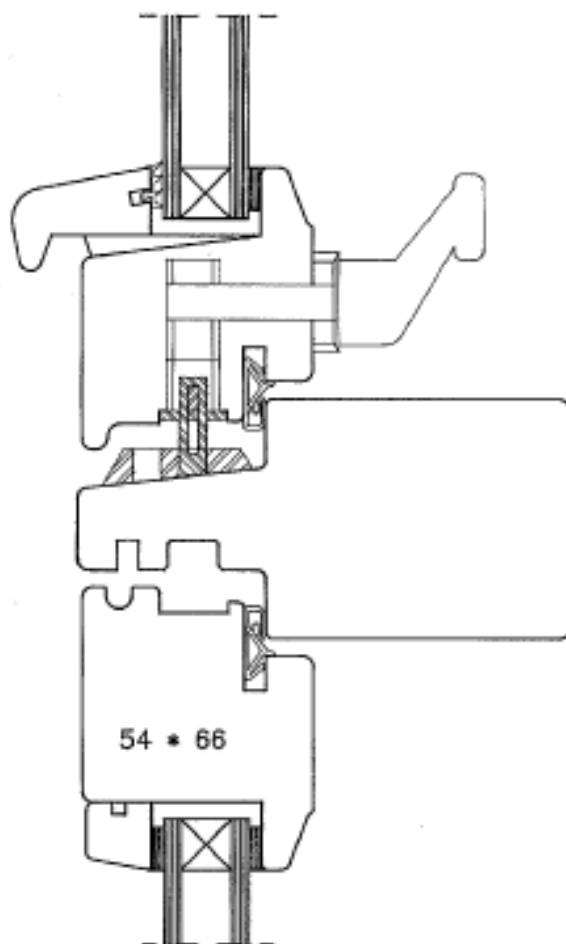
Tegnings nr. 4.518



KIPA Vinduesfabrik A/S  
Godkendt d. 26. Juni 2008  
Revideret:  
Godkendt af: HPH

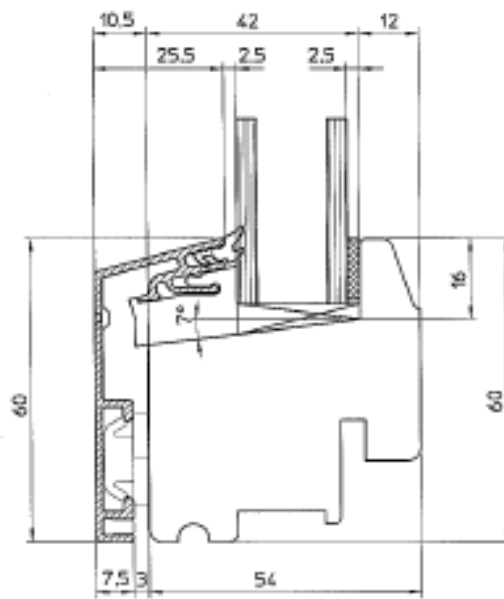
Vindue med vandret post


Tegnings nr. 4.519

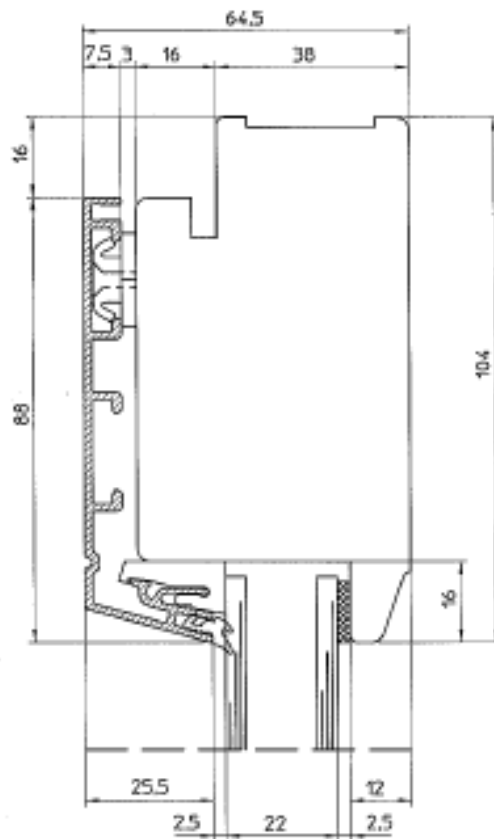


**KIPA Vinduesfabrik A/S**  
Godkendt d. 26. Juni 2008  
Revideret:  
Godkendt af: HPH

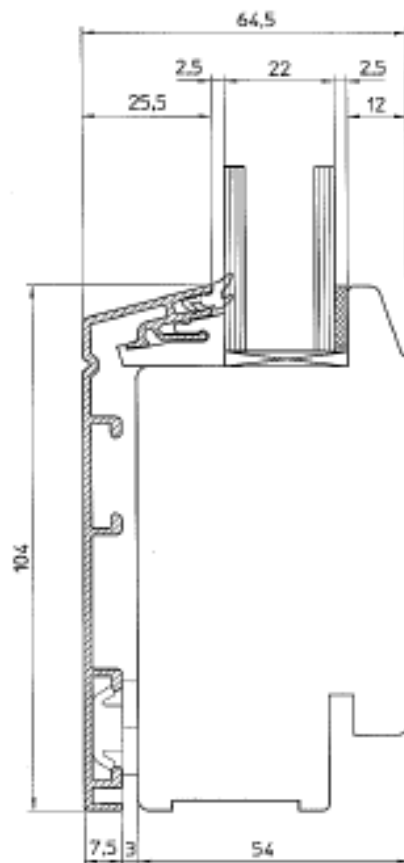
2008.12.12  
1161803  
bilag 4 af 10

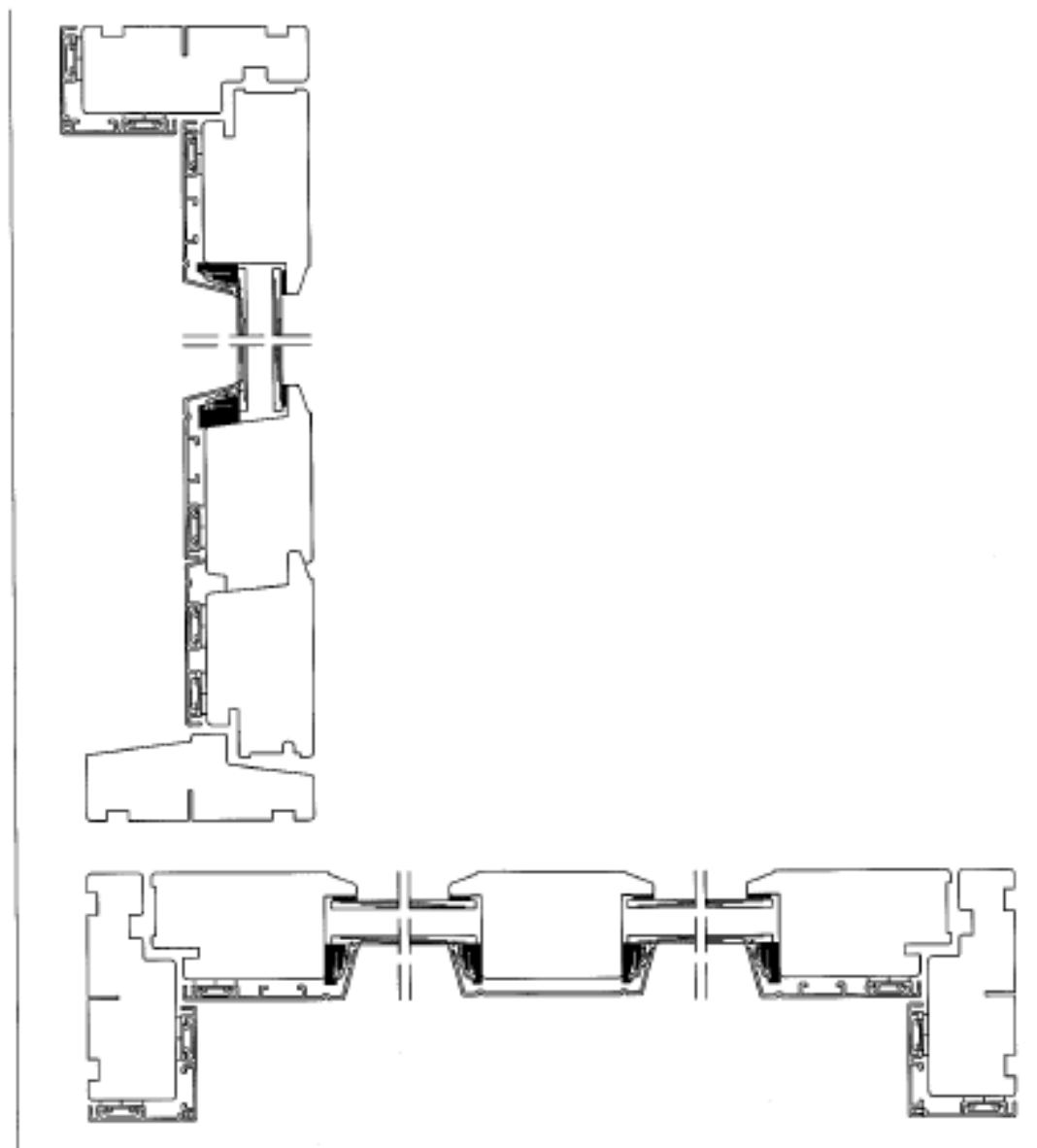


 **KIPA VINDUER A/S**  
Industrivej 1 · 5482 Vissenbjerg  
TEL. 64 47 17 00 · Fax 64 47 35 88



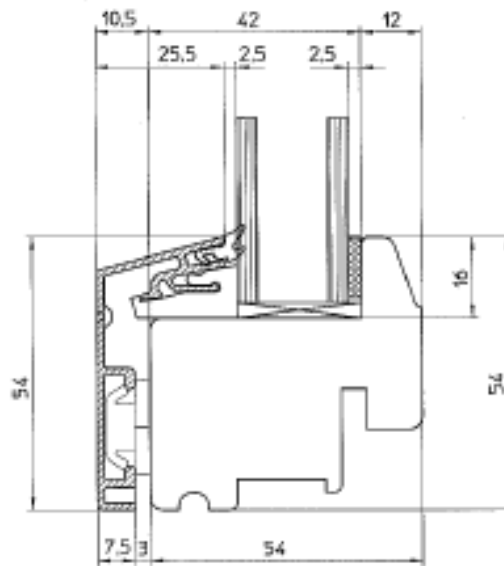
 **KIPA VINDUER A/S**  
Industrivej 1 - 5402 Vissenbjerg  
TEL. 64 47 17 80 - Fax 64 47 35 88





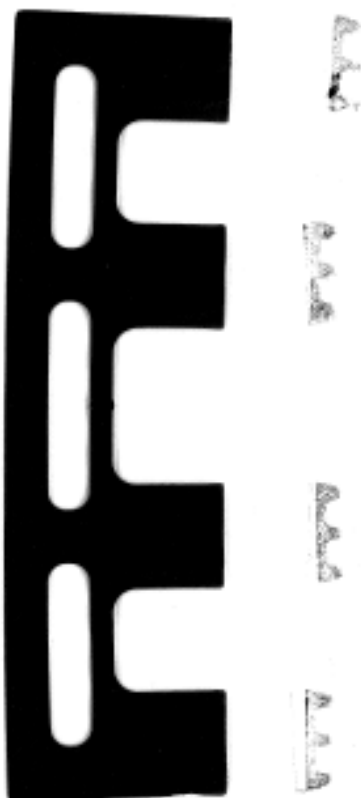
 **KIPA VINDUER A/S**  
Industrivej 1 - 5402 Vissenbjerg  
Tlf. 64 47 17 80 - Fax 64 47 35 88





**Kile-formet plast-klods til understøtning af træglaslister.**

Kilen er spids i den ene side og 5 mm tyk i den anden side. I den tykke side er der på hvert "ben" to riller som er 3 mm dybe og 3 til 5 mm brede. Kilen er i alt 150 mm lang.



Kipa Vinduer, 01-10-2008



Nr. 3.11

## **Brugermanual til beslåning af vinduer**

### **Rammer generelt**

#### **Sømning**

Mekanisk sikring af hjørnesamlinger i rammer sker ved sømning i alle 4 hjørner med sømpistol. Sømet anbringes i hjørnet på fladen, der senere dækkes af tætningsbåndet.

#### **Tætningsbånd**

Tætningsbåndet anbringes i noten og trykkes fast. Det kontrolleres samtidig, at hjørnesvejsningen er i orden.

#### **Plastkiler**

Rammen stilles på højkant med bundfalsen nedad, og plastkiler hæftes fast i bundfalsen, 3 - 5 mm fra hvert hjørne og ind imellem med max 150 mm's afstand.

Der bruges en ny slags kile til Alu.

#### **Glaslister**

Hvis elementet er til levering uden glas, anbringes top- og bundglasliste i nederste del af rammen, og sideglaslisterne stiftes fast i hver side, således at de holder top- og bundglasliste fastlåst.

Hvis elementet er til levering med monteret glas, afleveres glaslisterne i glasmontagen.

### **Hængsler i rammer**

#### **Sidehængt**

Hængsler trykkes ned i udfræsningen, og der bores for til skrue i det yderste hul. Herefter fastskrues hængslet med 3 stk. 4,0 x 30 galvaniserede skruer. Husk, at der benyttes højre/venstre hængsler, således at hullet til hængselstolpen altid vender nedad.